

www.suminsaindustria.com



SUMINSA[®]
INSPECTION SYSTEMS

**SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA
DE PROCESADORES DE ALIMENTOS**

SUMINSA Inspection Systems es la empresa líder en México en inspección de contaminantes en alimentos, gracias a nuestro vasto conocimiento y experiencia en equipos de Detección de Metales, Rayos X, Verificadoras de Peso y Seleccionadoras por Color, ayudamos a nuestros clientes en aspectos fundamentales, como lo es el cumplimiento de normas y estándares internacionales de la GFSI y HACCAP, hasta la optimización en sus cadenas de procesamiento.

Gracias a nuestra Red Nacional de Ingenieros y Equipo de Asesores Comerciales distribuidos en diferentes puntos estratégicos del país, somos capaces de realizar un análisis completo para recomendar a nuestros clientes las mejores soluciones en detección de contaminantes e impurezas en diferentes sectores de la industria alimenticia, según las especificaciones y necesidades que requiera.

“Expertos en equipos de inspección para la industria alimenticia.”

PRODUCTOS

EQUIPOS DE RAYOS X

Son sistemas de inspección que utilizan el poder de penetración de los rayos x para encontrar contaminantes en los alimentos, como metal, residuos de hueso, vidrio, cerámica y plástico duro, entre otros.

Capaz de inspeccionar el producto en diferentes formas, pieza base, empacado, en bolsa metálica, embotellado y a granel.



Rayos X Especializado en Cárnicos
Rayos X 6080SH

Maximiza los niveles de detección en contaminantes como metales y residuos de hueso.

Ofrece estabilidad en productos frescos para evitar falsos rechazos.

Amplia apertura de detección que permite inspeccionar diferentes tamaños del producto.

Fácil desarmado para su rápida limpieza.



Rayos X para Empaques Metalizados
Rayos X de Baja Emisión

Diseñado para inspeccionar productos que ya se encuentran empacados en empaques metalizados.

Capaz de detectar contaminantes para cumplir con las normas y requerimientos de inocuidad.

Cuenta con todos los beneficios de un equipo de rayos x a un costo más accesible.

SISTEMAS DE INSPECCIÓN PARA BOTELLAS Y LATAS

Equipos de rayos X adaptados para la inspección de contaminantes en latas y botellas, capaces de inspeccionar las rebabas de vidrio, contaminantes metálicos y piedras a lo largo del envase.



Rayos X Single Beam
Single Beam Tektor

Ideal para el cumplimiento de las normas de calidad e inocuidad.

Sistema de alta potencia que permite detectar contaminantes en botellas y latas.

Sistema de rechazo de alta velocidad que permite tener una producción sin paros.



Rayos X Dual Beam
Dual Beam Tektor

Con doble emisor de rayos X en posición de 45 grados cada uno, los cuales permiten una detección total en botellas y latas.

Ideal para eliminar los puntos ciegos para la inspección de la botella.



Rayos X Triple Beam
Triple Beam Tektor

Con un tercer emisor para inspeccionar los fondos de la botella.

Ideal en productos de alta exigencia en inspección de contaminantes como leche en polvo para bebé u otros.

Elimina todos los puntos ciegos donde podría haber contaminantes en el producto.

EQUIPOS DE DETECCIÓN DE METALES



Detector de Metales para Producto Empacado
Detector de Metales de Banda Tektor

Capaz de inspeccionar productos ya empacados y listos para distribuir.

Alta sensibilidad para asegurar productos libres de contaminantes metálicos.

Ofrece una alta estabilidad para evitar falsos rechazos.



Detector de Metales de Caída Libre Para Producto a Granel (cereales, polvo y semillas)
Detector de Metales Caída Libre

Granos, semillas y/o polvo.

Fácil instalación en puntos críticos del proceso.

Incluido con un sistema de rechazo que permite continuar la operación en plata.



Detector de Metales para Líquidos o Semi-Líquidos
Detector de Metales para Líquidos / Semilíquidos.

Aplicación para productos líquidos o semi-líquidos como salsas, jugos, pastas, jugos, lácteos embutidos, etc.

Con tubo de teflón de grado alimenticio.



Detector de Metales para Panificadoras
Detector de Metales para Pan

Con banda transportadora especializada para su adaptación a las líneas de producción de panificadoras.

Ofrece una alta sensibilidad y detección gracias a la medida de su cabezal.

Adaptable con un sistema de rechazo de banda retráctil para la generación de merma mínima.



Detector de Metales de Alta Gama
Nueva Generación en Detección de Metales Tektor

Nuevos componentes y software de origen europeo.

Software de nuevo desarrollo.



Su nueva generación de equipos ofrece la función **Ethernet**, capaces de ser maniobrados desde distintos dispositivos inteligentes, donde nuestros ingenieros ofrecen soluciones de calibración, ajustes y asesoramiento en tiempo real desde su ubicación actual.

¿POR QUÉ SOMOS TÚ MEJOR OPCIÓN?



- Equipos especializados para grado alimenticio, cumpliendo con las normas más exigentes de calidad e inocuidad.
- Respuesta y atención en menos de 72 horas.
- Garantía extendida hasta por 4 años.
- Servicio especializado en toda la república.
- Demostraciones en planta.
- Asesoramiento especializado para la correcta selección de máquina.
- Soporte técnico telefónico.
- Servicio remoto para diagnóstico y monitoreo de desempeño de equipos.
- Equipos seguros y exentos de licencia de operación por parte de la Secretaría Nuclear y Salva Guarda de México.



**SERVICIO Y ATENCIÓN
A NIVEL NACIONAL**

CORPORATIVO / MATRIZ

Chihuahua, Chih.
Móvil: (614) 180 39 51

NORTE

Monterrey, N.L.
Móvil: (811) 251 87 16

OCCIDENTE

Guadalajara, Jal.
Tel: (33) 247 166 71
Móvil: (33) 1043 1398

CENTRO Y SUR

Ciudad de México
Móvil: (55) 8028 4832

Empresa líder en México en equipos de inspección de calidad.

ventas@suminsaindustria.com